

## Garant

**Teșitor de precizie lung, cu 3 suprafețe de prindere 90°, TiAlN, Ø exterior Dc: 25mm**



### Date comandă

Numărul de comandă	150376 25
GTIN	4062406066048
Clasa articolului	11M

### Descriere

#### Execuție:

**Toate teșitoarele cu 3 tășuri**, detalonate radial. Spațiile pentru așchii sunt rectificat în material solid.

Teșitor de mare precizie, realizat cu toleranțe de fabricație mai mici față de DIN335-C, **cu coadă cilindrică lungă**.

**Geometrie specială cu distanțare inegală** și pregătirea coordonată a tăierii.

**Strat special din TiAlN** nou dezvoltat pentru o durată lungă de viață.

Coadă **cu 3 suprafețe de prindere în plus** pentru utilizarea pe mandrinele cu 3 bacuri.

#### Aplicație:

Teșitor de precizie pentru realizarea de **teșituri fără așchii, circulare exacte, la 90 °**.

### Descriere tehnică

Ø exterior	25 mm
Număr de dinți Z	3
Pentru șuruburi cu cap înecat DIN 7991	M12
Lungimea totală L	118 mm
Avans f pentru oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm/rot
cel mai mic Ø de teșitor pentru gaură de la	3,8 mm
Ø găurii prelabile	3,8 mm
Toleranța arborelui	h9

Ø cozii D <sub>s</sub>	10 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Unghi la vârf teșitor	90 grad
Materialul sculei	HSS
Diviziunea tăișului lamatorului	inegal
Standard	Normă de lucru
Coadă tip	Coadă cu trei suprafețe de antrenare cu h9
Răcire interioară	nu
Inel colorat	verde
Tip produs	Adâncitor în trepte și adâncitor conic

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	75 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	75 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	50 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	65 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	50 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	18 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	8 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	12 m/min	S
GG(G)	recomandat	25 m/min	K
CuZn	recomandat	60 m/min	N

Grafit, GRP, CRP	indicat în anumite condiții
Uni	recomandat
Umiditate maximă	recomandat
Uscat	indicat în anumite condiții