

## Garant

**Teșitor de precizie lung, cu 3 suprafețe de prindere 90°, TiAlN, Ø exterior Dc: 20,5mm**



### Date comandă

Numărul de comandă	150376 20,5
GTIN	4062406066031
Clasa articolului	11M

### Descriere

#### Execuție:

**Toate teșitoarele cu 3 tășuri**, detalonate radial. Spațiile pentru așchii sunt rectificat în material solid.

Teșitor de mare precizie, realizat cu toleranțe de fabricație mai mici față de DIN335-C, **cu coadă cilindrică lungă**.

**Geometrie specială cu distanțare inegală** și pregătirea coordonată a tăierii.

**Strat special din TiAlN** nou dezvoltat pentru o durată lungă de viață.

Coadă **cu 3 suprafețe de prindere în plus** pentru utilizarea pe mandrinele cu 3 bacuri.

#### Aplicație:

Teșitor de precizie pentru realizarea de **teșituri fără așchii, circulare exacte, la 90 °**.

### Descriere tehnică

Ø cozii D <sub>s</sub>	10 mm
Ø găurii prelabile	3,5 mm
cel mai mic Ø de teșitor pentru gaură de la	3,5 mm
Toleranța arborelui	h9
Pentru șuruburi cu cap înecat DIN 7991	M10
Număr de dinți Z	3
Avans f pentru oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/rot
Lungimea totală L	114 mm

Ø exterior	20,5 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Unghi la vârf teșitor	90 grad
Materialul sculei	HSS
Diviziunea tăișului lamatorului	inegal
Standard	Normă de lucru
Coadă tip	Coadă cu trei suprafețe de antrenare cu h9
Răcire interioară	nu
Inel colorat	verde
Tip produs	Adâncitor în trepte și adâncitor conic

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	75 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	75 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	50 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	65 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	50 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	18 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	8 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	12 m/min	S
GG(G)	recomandat	25 m/min	K
CuZn	recomandat	60 m/min	N

Grafit, GRP, CRP	indicat în anumite condiții
Uni	recomandat
Umiditate maximă	recomandat
Uscat	indicat în anumite condiții