

Garant**Burghiu elicoidal HSS N, neacoperită, Ø DC h8 (mm sau inch): 19,5****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 114150 19,5 |
| GTIN | 4045197013910 |
| Clasa articolului | 11B |

Descriere**Execuție:**

Ascuțit; burghiu cu coadă cilindrică, precizie ridicată a concentricității și acuratețe a pasului elicei. Ascuțire de precizie a vârfului.

Începând de la Ø 2,4 mm vaporizat.

Cu geometrie la vârf Forma C de la Ref. 4 mm.

Recomandare:**Adâncimea maximă de găurire:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Notă:

Ref. 16 – 20: Burghiu cu Ø cozii de 16 mm.

Descriere tehnică

| | |
|--|------------|
| Ø nominal D_c | 19,5 mm |
| Avans f pentru oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,2 mm/rot |
| Lungimea canalului de așchii L_c | 140 mm |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Toleranță Ø nominal | h8 |
| Ø cozii D_s | 16 mm |
| Lungimea totală L | 205 mm |
| Standard | DIN 338 |
| adâncime maximă de găurire recomandată L_2 | 110,8 mm |
| Unghiul la vârf | 118 grad |

| | |
|--------------------|-------------------|
| Coadă tip | Coadă cilindrică |
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Materialul sculei | HSS |
| Tip | N |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Alu Termo Pl | indicat în anumite condiții | 80 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 45 m/min | N |
| Alu > 10% Si | indicat în anumite condiții | 50 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 40 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 30 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 25 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 10 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 8 m/min | P |
| GG(G) | recomandat | 25 m/min | K |
| CuZn | recomandat | 80 m/min | N |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |