

Garant**Tarod de mașină Forma C DIN 371/376, TiN, M: M30****Date comandă**

Numărul de comandă	131250 M30
GTIN	4045197704887
Clasa articolului	11H

Descriere**Execuție:****Cu strat de acoperire TiN pentru:**

- **Proprietăți îmbunătățite pentru rezistență la uzură.**
- **Tendință scăzută de apariție a depunerilor pe tăiș.**
- **Viteze de așchiere ridicate.**

Se poate utiliza cu **emulsie** (proporție de grăsime minim 8 %).

Cu con de atac.

(Forma C) con de ghidare în 2–3 pași – **fără porțiuni de atac**. Se poate utiliza și pentru găuri înfundate. **ISO 2 6H**

HSS**Descriere tehnică**

Pas filet	3,5 mm
Ø găurii de centrare	26,5 mm
Număr de dinți Z	4
Ø Filet	30 mm
Număr caneluri de pretensionare	4
Standard	DIN 376
Ø cozii D _s	22 mm
Lungimea totală L	180 mm
Pătrat coadă □	18 mm

Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS
Adâncimea filetului	90 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M30
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu	indicat în anumite condiții	16 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	20 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	19 m/min	P
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		