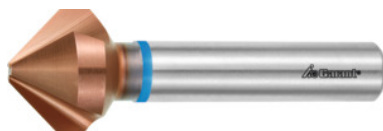


Garant**Teșitor de precizie cu dantură divizată inegal 90°, AlTiCN, Ø exterior Dc: 12,4mm****Date comandă**

Numărul de comandă	150389 12,4
GTIN	4062406073299
Clasa articolului	11M

Descriere**Execuție:**

Teșitoare cu 3 tășuri, detalonate radial.

Spațiile pentru așchii sunt rectificat din material solid.

Teșitor de mare precizie, realizat cu toleranțe de fabricație mai mici față de DIN335-C.

Geometrie specială cu **dantură divizată inegal** și tășuri ascuțite.

Strat de acoperire nou conceput AlTiCN, special **pentru oțeluri inoxidabile**.

Aplicație:

Teșitor de precizie pentru realizarea de **teșituri fără așchii, circulare exacte, la 90 °**.

Descriere tehnică

Ø exterior	12,4 mm
cel mai mic Ø de teșitor pentru gaură de la	2,8 mm
Lungimea totală L	56 mm
Pentru șuruburi cu cap înecat DIN 7991	M6
Ø găurii prelabile	2,8 mm
Ø cozii D _s	8 mm
Avans f pentru INOX < 900 N/mm ²	0,1 mm/rot
Număr de dinți Z	3
Toleranța arborelui	h9

Strat de acoperire	AlTiCN
Unghi la vârf teșitor	90 grad
Materialul sculei	HSS E
Diviziunea tăișului lamatorului	inegal
Standard	DIN 335 C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Inel colorat	albastru
Tip produs	Adâncitor în trepte și adâncitor conic

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	53 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	40 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	35 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	55 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	25 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	13 m/min	S
GG(G)	indicat în anumite condiții	30 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	42 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		

