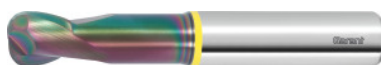


**Garant**
**Freză toroidală din carbură, DLC, Ø e8 DC / R1: 10/1,0mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	206065 10/1,0
GTIN	4062406074739
Clasa articolului	11X

**Descriere**
**Execuție:**

 Toleranță:  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

 Cu **strat de acoperire DLC sp<sup>2</sup>** de ultimă generație.

 Cu **unghi de așezare dublu detalonat prin rectificare, rază de tăiere frontală.**
**Stabilitate ridicată datorită miezului întărit.**
**Descriere tehnică**

Ø de degajare $D_1$	9,2 mm
Avans $f_z$ pentru frezare prin copiere în aluminiu cu așchii scurte	0,056 mm
Ø tăișului $D_c$	10 mm
Număr de dinți Z	2
Lungimea totală L	72 mm
Lungime activă $L_1$ incl. degajare	32 mm
Raza la colț $R_1$	1 mm
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,05 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Unghiul elicei	30 grad
Ø cozii $D_s$	10 mm
Lungimea tăișului $L_c$	11 mm

Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	W
Toleranță Ø nominal	e8
Direcția de așchiere	Horizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză toroidală

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu	recomandat	330 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	300 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	230 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	200 m/min	N
PE-HD	recomandat	160 m/min	N
PA 66	recomandat	200 m/min	N
PEEK	recomandat	150 m/min	N
PF 31	recomandat	130 m/min	N
PVDF GF20	recomandat	180 m/min	N
POM GF25	recomandat	160 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	150 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	130 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	160 m/min	N

Honeycomb Sandwich	indicat în anumite condiții	300 m/min	N
Cu	recomandat	100 m/min	N
CuZn	recomandat	120 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		

**Servicii**

Coadă Tip HB

129100 HB