

Garant**Tarod de mașină ISO228+0,05 mm, vaporizat, G: G1****Date comandă**

Numărul de comandă	137360 G1
GTIN	4045197705693
Clasa articolului	11H

Descriere**Execuție:**

Suprafață vaporizată, pentru evitarea depunerii de material.

Clasă de toleranță ISO 228 + 0,05 mm. HSS

Aplicație:

Pentru filete cilindrice de țevă Whitworth DIN-ISO 228/1 (a nu se utiliza pentru conexiuni filetate de etanșare).

Pentru piesele prevăzute cu un **strat de protecție galvanică**, sau care se contractă ușor prin călire.

Recomandare:

Ø găurii prelabile ar trebui să fie mai mare cu **0,05 mm** decât cel impus conform DIN (consultați tabelul).

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	5
Pasi/inch	11
Pas filet	2,309 mm
Ø găurii de centrare	30,75 mm
Ø Filet	33,25 mm
Număr caneluri de pretensionare	5
Materialul sculei	HSS
Ø cozii D _s	25 mm

Lungimea totală L	160 mm
Pătrat coadă □	20 mm
Adâncimea filetului	99,75 mm
Dimensiunea filetului	G1
Strat de acoperire	vaporizat
Tip de filet	G
Unghi al flancurilor	55 grad
Standard	DIN 5156
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
CuZn	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		

