

**Garant****Tarod de mașină HSS-E, vaporizat, MF: 10X1,25****Date comandă**

Numărul de comandă	132870 10X1,25
GTIN	4045197704924
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:****Con de atac durificat.**Porțiuni de ghidare **cu canale de ungere.****Descriere tehnică**

Număr caneluri de pretensionare	3
Pas filet	1,25 mm
Ø Filet	10 mm
Număr de dinți Z	3
Ø găurii de centrare	8,8 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	7 mm
Lungimea totală L	100 mm
Pătrat coadă □	5,5 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Materialul sculei	HSS E
Standard	DIN 374
Adâncimea filetului	30 mm
Tip de filet	MF
Dimensiunea filetului	M10×1,25

Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	6 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		