

**Garant****Tarod de mașină sincron HSS-E-PM răcire interioară, TiAlN, M: 8X1****Date comandă**

Numărul de comandă	132955 8X1
GTIN	4045197705037
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:**

**Model stabil cu con de atac și coadă conform DIN 1835-B.** Geometrie specială pentru utilizarea pe mașini cu **arbore cu acționare sincronizată**. Deplasarea tarodului se realizează prin arborele sincron al mașinii. **Acoperirea specială cu TiAlN** asigură o durabilitate ridicată. Poate fi utilizat cu **emulsie** (concentrație minimă 8%).

**Cu răcire interioară** pentru o durabilitate ridicată.

**Notă:**

**Pentru utilizarea pe arbori sincron**, mandrina de filetare cu schimbare rapidă **GARANT Cod 338100 – 338121 cu compensarea lungimii minime (CLM)** asigură prelucrarea în siguranță.

Tip de filet: MF

Materialul sculei: HSS E PM

Standard: Normă de lucru

Clasa de toleranță: ISO 2X 6HX

Pas filet: 1 mm

Lungimea totală L: 90 mm

Ø cozii D<sub>c</sub>: 8 mm

Pătrat coadă □: 6,2 mm

Ø găurii de centrare: 7 mm

**Descriere tehnică**

Ø Filet	8 mm
Ø găurii de centrare	7 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Pas filet	1 mm
Număr de dinți Z	3

Ø cozii D <sub>s</sub>	8 mm
Lungimea totală L	90 mm
Pătrat coadă □	6,2 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Materialul sculei	HSS E PM
Standard	Normă de lucru
Adâncimea filetului	24 mm
Tip de filet	MF
Dimensiunea filetului	M8×1
Strat de acoperire	TiAlN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Răcire interioară	da
Utilizare la tipul de găurire	până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Toleranța arborelui	h6
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare sincron
Inel colorat	verde
Tip produs	Tarod