

Garant**GARANT Diabolo Burghiu ultraperformant din carbură, tip HPC, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,0-Xmm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 122641 2,0-X |
| GTIN | 4062406075521 |
| Clasa articolului | 11E |

Descriere**Execuție:**

Miezul întărit și ascuțirea specială suplimentară garantează o tăiere transversală cu o **precizie de centrare superioară**. Datorită **tăişurilor principale convexe** și a unei **rotunjiri definite a muchiiilor**, burghiul atinge o stabilitate mare și capacitate portantă maximă.

Strat special de acoperire Multi-Nanolayer pentru găurire în oțeluri călite.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formele HB și HE sunt disponibile la același preț ca și HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122642 / 122652**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 122641 / 122651 + 129100HE**. Termen de livrare: 12 săptămâni lucrătoare

Comandă minimă: 3 bucăți

Producție specială specifică clientului:

Anularea este posibilă în maxim 3 zile lucrătoare de la primirea confirmării comenzii. Este exclusă returnarea. Ne rezervăm dreptul de livrare $\pm 10\%$ (cel puțin 1 piesă).

Descriere tehnică

| | |
|--------------------------|-------------|
| Standard | DIN 6537 |
| Lungimea totală L | 57 mm |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Avans f în oțel < 60 HRC | 0,07 mm/rot |
| Toleranță Ø nominal | h7 |
| Ø cozii D _s | 4 mm |

| | |
|------------------------------------|-------------------|
| Lungimea canalului de așchii L_c | 21 mm |
| Gamă de \varnothing | 2 - 2,99 mm |
| Serie | Diabolo |
| Strat de acoperire | TiAlN |
| Materialul sculei | Carbură monobloc |
| Execuție | 6xD |
| Tip | H |
| Unghiul la vârf | 140 grad |
| Coadă tip | DIN 6535 HA cu h6 |
| Răcire interioară | nu |
| Strategie de așchiere | HPC |
| Semistandard | da |
| Inel colorat | roșie |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Oțel < 500 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 90 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 80 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 70 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 65 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 55 m/min | P |
| Oțel < 55 HRC | recomandat | 28 m/min | H |
| Oțel < 60 HRC | recomandat | 16 m/min | H |
| Oțel < 65 HRC | recomandat | 14 m/min | H |
| Oțel < 67 HRC | recomandat | 10 m/min | H |
| GG(G) | recomandat | 70 m/min | K |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Uscat | recomandat | | |

