

Garant**Tarod de mașină foarte lungă HSS-E-PM, TiAlN, M: M6****Date comandă**

Numărul de comandă	134655 M6
GTIN	4045197705150
Clasa articolului	11H

Descriere**Execuție:****Cu coadă foarte lungă.****Strat special de acoperire TiAlN, recomandat pentru aliajele de aluminiu.****Toate Ref.: Coadă conform DIN 376 (= Ø cozii subțiat), recomandat pentru utilizarea la adâncimi mari.****Avantaj:**Recomandat **pentru filetarea în zonele foarte greu accesibile.****Aplicație:**Recomandat pentru materiale cu **rezistență la întindere de până la max. 450N/mm².**

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E PM

Standard: Normă de lucru

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 1 mm

Lungimea totală L: 125 mm

Ø cozii D_s: 4,5 mm

Pătrat coadă □: 3,4 mm

Ø găurii de centrare: 5 mm

Descriere tehnică

Număr caneluri de pretensionare	3
Număr de dinți Z	3
Ø găurii de centrare	5 mm
Pas filet	1 mm
Ø Filet	6 mm

Standard	Normă de lucru
Ø cozii D _s	4,5 mm
Lungimea totală L	125 mm
Pătrat coadă □	3,4 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E PM
Adâncimea filetului	18 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M6
Strat de acoperire	TiAlN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	galben
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	28 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	28 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	23 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	indicat în anumite condiții	27 m/min	P

CuZn	indicat în anumite condiții	28 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		