

HOLEX**Burghiu ultraperformant din HM tip Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7:
18,06-Xmm****Date comandă**

Numărul de comandă	122315 18,06-X
GTIN	4062406076139
Clasa articolului	12E

Descriere**Execuție:**

Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**. **Tăișul principal drept** cu rotunjire ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Termen de livrare: 12 săptămâni lucrătoare

Comandă minimă: 3 bucăți

Producție specială specifică clientului:

Anularea este posibilă în maxim 3 zile lucrătoare de la primirea confirmării comenzii. Este exclusă returnarea. Ne rezervăm dreptul de livrare $\pm 10\%$ (cel puțin 1 piesă).

Descriere tehnică

Lungimea canalului de așchii L_c	79 mm
Avans f în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,28 mm/rot
Ø cozii D_s	20 mm
Toleranță Ø nominal	h7
Standard	DIN 6537 K
Număr de dinți Z	2
Lungimea totală L	131 mm
Gamă de Ø	18,06 - 20,05 mm
Strat de acoperire	TiN

Materialul sculei	Carbură
Execuție	4xD
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	nu
Semistandard	da
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	140 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	120 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	75 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	65 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	indicat în anumite condiții	60 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	35 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	70 m/min	K
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		