

**Garant****Burghiu ultraperformant din carbură pentru mașini cu comandă numerică FS cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 18,06-Xmm****Date comandă**

Numărul de comandă	122540 18,06-X
GTIN	4062406077808
Clasa articolului	11E

**Descriere****Execuție:**

**Deosebit de stabil** datorită miezului întărit și a **profilului special**. Geometrie specială la vârful. **Concentricitate ridicată și durabilitate mare. Calitate ridicată a găuririi.**

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Formele HB și HE se livrează la același preț cu Forma HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122545**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 122540 + 129100HE**. Termen de livrare: 12 săptămâni lucrătoare

Comandă minimă: 3 bucăți

Producție specială specifică clientului:

Anularea este posibilă în maxim 3 zile lucrătoare de la primirea confirmării comenzii. Este exclusă returnarea. Ne rezervăm dreptul de livrare  $\pm 10\%$  (cel puțin 1 piesă).

**Descriere tehnică**

Lungimea canalului de așchii $L_c$	101 mm
Avans $f$ pentru oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,45 mm/rot
Standard	DIN 6537
Număr de dinți $Z$	2
Toleranță $\varnothing$ nominal	h7
$\varnothing$ cozii $D_s$	20 mm
Lungimea totală $L$	153 mm

Gamă de Ø	18,06 - 20,05 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Execuție	6xD
Tip	FS
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Semistandard	da
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	190 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	170 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	140 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	85 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	75 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	65 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	25 m/min	S
GG(G)	indicat în anumite condiții	70 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	160 m/min	N
Uni	recomandat		

Umiditate maximă	recomandat
Uscat	recomandat