

**Garant****Burghiu ultraperformant din carbură pentru mașini cu comandă numerică FS cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,0-Xmm****Date comandă**

Numărul de comandă	122540 3,0-X
GTIN	4062406077716
Clasa articolului	11E

**Descriere****Execuție:**

**Deosebit de stabil** datorită miezului întărit și a **profilului special**. Geometrie specială la vârf.  
**Concentricitate ridicată și durabilitate mare. Calitate ridicată a găuririi.**

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Formele HB și HE se livrează la același preț cu Forma HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122545**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 122540 + 129100HE**. Termen de livrare: 12 săptămâni lucrătoare

Comandă minimă: 3 bucăți

Producție specială specifică clientului:

Anularea este posibilă în maxim 3 zile lucrătoare de la primirea confirmării comenzii. Este exclusă returnarea. Ne rezervăm dreptul de livrare  $\pm 10\%$  (cel puțin 1 piesă).

**Descriere tehnică**

Avans f pentru oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/rot
Lungimea totală L	66 mm
Număr de dinți Z	2
Toleranță Ø nominal	h7
Lungimea canalului de așchii $L_c$	28 mm
Standard	DIN 6537
Ø cozii $D_s$	6 mm

Gamă de Ø	3 - 3,75 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Execuție	6×D
Tip	FS
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Semistandard	da
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	190 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	170 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	140 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	85 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	75 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	65 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	25 m/min	S
GG(G)	indicat în anumite condiții	70 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	160 m/min	N
Uni	recomandat		

Umiditate maximă	recomandat
Uscat	recomandat