

## Garant

**Burghiu ultraperformant din carbură HPC, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 7,01-Xmm**



### Date comandă

Numărul de comandă	122440 7,01-X
GTIN	4062406077570
Clasa articolului	11E

### Descriere

#### Execuție:

**Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară** – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**. **Tăișul principal convex** cu rotunjire ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**, chiar și la prelucrarea materialelor care produc așchii lungi.

#### Notă:

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Formele HB și HE se livrează la același preț cu Forma HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122445/122505**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 122440/122500 și 129100HE**.

**ESTE DISPONIBILĂ NOUA GENERAȚIE!**

**Produsele succesoare recomandate sunt cu Cod 122415; 122425; 122435 și 122361, precum și 122371.** Termen de livrare: 12 săptămâni lucrătoare

Comandă minimă: 3 bucăți

Producție specială specifică clientului:

Anularea este posibilă în maxim 3 zile lucrătoare de la primirea confirmării comenzii. Este exclusă returnarea. Ne rezervăm dreptul de livrare  $\pm 10\%$  (cel puțin 1 piesă).

### Descriere tehnică

Avans f pentru oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/rot
Standard	DIN 6537 K
Lungimea totală L	79 mm
Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub>	41 mm

Ø cozii D <sub>s</sub>	8 mm
Toleranță Ø nominal	h7
Număr de dinți Z	2
Gamă de Ø	7,01 - 8,05 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Execuție	4×D
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	90 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	65 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	35 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	35 m/min	S
GG(G)	recomandat	70 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		

