

**Garant****Burghiu ultraperformant din carbură, HPC, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, DLC, Ø DC p6: 1,56-Xmm****Date comandă**

Numărul de comandă	122606 1,56-X
GTIN	4062406078102
Clasa articolului	11E

**Descriere****Execuție:**

Canale în formă de spirală, cu **6 fațete de ghidare** și canale interne de răcire.

Burghiu pilot ultraperformant din noua generație cu caracteristici HPC.

Cu **unghi la vârf de 140°** și **toleranță specială a tăișurilor p6**, pentru realizarea optimă a unei găuri de ghidare. Precizie de aliniere ridicată și **concentricitate a găurii de ghidare**.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Pentru găuri adânci începând cu  $16 \times D$  realizarea unei găuri de ghidare este recomandată, iar pentru găuri adânci de  $20 \times D$  până la  $30 \times D$  este obligatorie. **Executarea unei găuri pilot crește siguranța procesului.**

Formele HB și HE se livrează la același preț cu Forma HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122608**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 122606 + 129100HE**. Termen de livrare: 12 săptămâni lucrătoare  
Comandă minimă: 3 bucăți

Producție specială specifică clientului:

Anularea este posibilă în maxim 3 zile lucrătoare de la primirea confirmării comenzii. Este exclusă returnarea. Ne rezervăm dreptul de livrare  $\pm 10\%$  (cel puțin 1 piesă).

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	2
Standard	DIN 6537
Lungimea canalului de așchii $L_c$	16 mm
Ø cozii $D_s$	4 mm

Lungimea totală L	55 mm
Toleranță Ø nominal	h7
Gamă de Ø	1,56 - 1,9 mm
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbură
Execuție	6xD
Tip	W
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bari
Strategie de aşchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	galben
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo PI	recomandat	360 m/min	N
Aluminiu (cu aşchii scurte)	recomandat	400 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	350 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	150 m/min	N
PEEK	recomandat	120 m/min	N
PVDF GF20	recomandat	90 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	80 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	70 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	80 m/min	N
Cu	recomandat	160 m/min	N
CuZn	recomandat	200 m/min	N

GRP	recomandat	80 m/min	N
CRP	recomandat	80 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		