

Garant**Burghiu ultraperformant din carbură, tip HPC cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,51-Xmm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 123110 3,51-X |
| GTIN | 4062406080105 |
| Clasa articolului | 11E |

Descriere**Execuție:**

Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**.

Precizia de aliniere extrem de ridicată se datorează celor **4 fațete de ghidare**, care stabilizează burghiul chiar și la adâncimi extreme!

Tăișurile principale drepte cu rotunjirea ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**, chiar și la prelucrarea materialelor care produc așchii lungi.

Avantaj:

Siguranță sporită a execuției și calitate ridicată a suprafeței găurii.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formele HB și HE sunt disponibile la același preț ca și HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 123115**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 123110 + 129100 HE**. Termen de livrare: 12 săptămâni lucrătoare

Comandă minimă: 3 bucăți

Producție specială specifică clientului:

Anularea este posibilă în maxim 3 zile lucrătoare de la primirea confirmării comenzii. Este exclusă returnarea. Ne rezervăm dreptul de livrare $\pm 10\%$ (cel puțin 1 piesă).

Descriere tehnică

| | |
|------------------------------------|---------------------|
| Lungimea canalului de așchii L_c | 48 mm |
| Ø cozii D_s | 6 mm |
| Standard | Normă de fabricație |
| Număr de dinți Z | 2 |

| | |
|-----------------------|-------------------|
| Lungimea totală L | 86 mm |
| Toleranță Ø nominal | h7 |
| Gamă de Ø | 3,51 - 4,5 mm |
| Strat de acoperire | TiAlN |
| Materialul sculei | Carbură |
| Execuție | 10xD |
| Unghiul la vârf | 135 grad |
| Coadă tip | DIN 6535 HA cu h6 |
| Răcire interioară | Da, cu 25 bari |
| Strategie de aşchiere | HPC |
| Semistandard | da |
| Inel colorat | albastru |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu aşchii scurte) | indicat în anumite condiții | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | indicat în anumite condiții | 180 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 110 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 80 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 70 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 65 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | recomandat | 55 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | recomandat | 25 m/min | S |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Umiditate minimă | recomandat | | |