

## Garant

### Freze cilindro-frontale din carbură monobloc cu sfărâmător de așchii TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 14 mm



#### Date comandă

Numărul de comandă	203083 14
GTIN	4045197706461
Clasa articolului	11X

#### Descriere

##### Execuție:

Freză ultraperformantă **special concepută pentru utilizarea TPC**, pentru prelucrarea superaliajelor.

Miez întărit.

##### Notă:

$h_{m\ max}$ : Valorile indicate în tabel reprezintă valori maxime.

$a_{e\ max} = 0,06 \times D$  pentru prelucrare TPC.

Toleranță Ø nominal: f8

Număr de dinți Z: 5

Unghiul elicei: 45 grad

Direcția de așchiere: Orizontal și înclinat

Coadă tip: DIN 6535 HB mit h6

Calitatea echilibrării cu coadă: G 2,5 cu HB

Număr de dinți Z: 5

Lungimea tăișului  $L_c$ : 42 mm

Lungime activă  $L_1$  incl. degajare: 50 mm

Ø de degajare  $D_1$ : 13,8 mm

Lungimea totală L: 99 mm

Ø cozii  $D_s$ : 14 mm

#### Descriere tehnică

Ø tăișului $D_c$	14 mm
Ø de degajare $D_1$	13,8 mm

Grosime la centru $h_{\max}$ pentru frezare TPC în titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,075 mm
Număr de dinți Z	5
Lungime activă $L_1$ incl. degajare	50 mm
Grosime la centru $h_{\max}$ pentru frezare TPC în Inconel®	0,065 mm
Ø cozii $D_s$	14 mm
Lungimea totală L	99 mm
Lungimea tăişului $L_c$	42 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal și înclinat
Coadă tip	DIN 6535 HB mit h6
Toleranță Ø nominal	f8
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB
Unghiul elicei	45 grad
Rotunjire a colțurilor $r_v$	0,3 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăişului	inegal
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,06×D
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	TPC
Inel colorat	roz
Tip produs	Freze cilindro-frontale