



## Сверла спиральные твердосплавные сверхкороткие, TiN, Ø DC h7: 3,1мм



### Данные для заказа

Номер для заказа	122160 3,1
GTIN	4045197040374
Класс артикула	12E

### Описание

#### Исполнение:

**Аналогично DIN 6539** (сверхкороткие).

С одинаковым номинальным Ø и Ø хвостовика.

Покрытие TiN.

#### указание:

Длина стружечной канавки  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Надёжное, исключаящее проскальзывание зажимание в сверильном патроне № 341050 зажимными кулачками с алмазным покрытием.

### Техническое описание

Число режущих кромок Z	2
Номинальный Ø D <sub>c</sub>	3,1 мм
Длина стружечной канавки L <sub>c</sub>	18 мм
подача f в стали < 1100 Н/мм <sup>2</sup>	0,08 мм/об
Допуск для хвостовика	h7
Допуск на номинальный Ø	h7
Ø хвостовика D <sub>s</sub>	3,1 мм
Общая длина L	49 мм
Стандарт	DIN 6539
рекомендуемая максимальная глубина сверления L <sub>2</sub>	13,4 мм
Покрытие	TiN

Инструментальный материал	VHM
Тип	N
Угол при вершине	118 градусов
Угол подъёма спирали	30 градусов
хвостовик	цилиндрический хвостовик с посадкой h7
Внутреннее охлаждение	нет
цветное кольцо	без
Тип продукта	Спиральные сверла

### Данные пользователя

	соответствие	V <sub>c</sub>	Код ISO
алюминий, пластмассы	подходит частично	230 м/мин	N
Алюминий (дающий короткую стружку)	подходит	160 м/мин	N
Алюминий > 10% Si	подходит	160 м/мин	N
сталь < 500 Н/мм <sup>2</sup>	подходит	80 м/мин	P
сталь < 750 Н/мм <sup>2</sup>	подходит	80 м/мин	P
сталь < 900 Н/мм <sup>2</sup>	подходит	70 м/мин	P
сталь < 1100 Н/мм <sup>2</sup>	подходит	50 м/мин	P
сталь < 1400 Н/мм <sup>2</sup>	подходит	30 м/мин	P
INOX < 900 Н/мм <sup>2</sup>	подходит частично	30 м/мин	M
INOX > 900 Н/мм <sup>2</sup>	подходит частично	25 м/мин	M
Ti > 850 Н/мм <sup>2</sup>	подходит	20 м/мин	S
СЧ(ВЧ)	подходит	85 м/мин	K
CuZn	подходит	160 м/мин	N
Унив.	подходит		
масло	подходит		
с СОЖ, максимальный	подходит		

сухая

подходит частично