



## Сверла спиральные твердосплавные сверхкороткие, TiN, Ø DC h7: 2,3мм



### Данные для заказа

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Номер для заказа | 122160 2,3    |
| GTIN             | 4045197040299 |
| Класс артикула   | 12E           |

### Описание

#### Исполнение:

**Аналогично DIN 6539** (сверхкороткие).

С одинаковым номинальным Ø и Ø хвостовика.

Покрытие TiN.

#### указание:

Длина стружечной канавки  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Надёжное, исключаящее проскальзывание зажимание в сверильном патроне № 341050 зажимными кулачками с алмазным покрытием.

### Техническое описание

|  |            |
|--|------------|
| подача $f$ в стали $< 1100 \text{ Н/мм}^2$         | 0,05 мм/об |
| Число режущих кромок $Z$                           | 2          |
| Номинальный Ø $D_c$                                | 2,3 мм     |
| Допуск для хвостовика                              | h7         |
| Длина стружечной канавки $L_c$                     | 13 мм      |
| Допуск на номинальный Ø                            | h7         |
| Ø хвостовика $D_s$                                 | 2,3 мм     |
| Общая длина $L$                                    | 40 мм      |
| Стандарт   | DIN 6539   |
| рекомендуемая максимальная глубина сверления $L_2$ | 9,6 мм     |
| Покрытие   | TiN        |

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Инструментальный материал | VHM                                       |
| Тип                       | N   |
| Угол при вершине          | 118 градусов                              |
| Угол подъёма спирали      | 30 градусов                               |
| хвостовик                 | цилиндрический<br>хвостовик с посадкой h7 |
| Внутреннее охлаждение     | нет                                       |
| цветное кольцо            | без                                       |
| Тип продукта              | Спиральные сверла                         |

### Данные пользователя

|                                    | соответствие      | V <sub>c</sub> | Код ISO |
|------------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| алюминий, пластмассы               | подходит частично | 230 м/мин      | N       |
| Алюминий (дающий короткую стружку) | подходит          | 160 м/мин      | N       |
| Алюминий > 10% Si                  | подходит          | 160 м/мин      | N       |
| сталь < 500 Н/мм <sup>2</sup>      | подходит          | 80 м/мин       | P       |
| сталь < 750 Н/мм <sup>2</sup>      | подходит          | 80 м/мин       | P       |
| сталь < 900 Н/мм <sup>2</sup>      | подходит          | 70 м/мин       | P       |
| сталь < 1100 Н/мм <sup>2</sup>     | подходит          | 50 м/мин       | P       |
| сталь < 1400 Н/мм <sup>2</sup>     | подходит          | 30 м/мин       | P       |
| INOX < 900 Н/мм <sup>2</sup>       | подходит частично | 30 м/мин       | M       |
| INOX > 900 Н/мм <sup>2</sup>       | подходит частично | 25 м/мин       | M       |
| Ti > 850 Н/мм <sup>2</sup>         | подходит          | 20 м/мин       | S       |
| СЧ(ВЧ)                             | подходит          | 85 м/мин       | K       |
| CuZn                               | подходит          | 160 м/мин      | N       |
| Унив.                              | подходит          |                |         |
| масло                              | подходит          |                |         |
| с СОЖ, максимальный                | подходит          |                |         |

сухая

подходит частично