

Garant**TK vrták HPC valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122500 2,2
GTIN	4045197262868
Trieda položky	11E

Popis

Prevedenie:

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje vysokou presnosťou stredenia. Konvexné hlavné rezné hrany so zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú krátke triesky, aj pri materiáloch vytvárajúcich bežne dlhé triesky.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $LC = L2 + 1,5 \times DC$. K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA! Odporúčanými nástupnými produktami sú č. 122415; 122425; 122435 a 122361 ako aj 122371. Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA. Tvar HB: objednať s č. 122445/122505. Tvar HE: objednať s č. 122440/122500 a 129100HE.

Technický opis

Dĺžka napínacích drážok L_c	20 mm
Tolerancia stopky	h6
Menovité $\varnothing D_c$	2,2 mm
Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/ot,
Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia menovitého \varnothing	h7
\varnothing stopky D_s	4 mm
Celková dĺžka L	55 mm
Norma	DIN 6537 K
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	16,7 mm

Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	podmienene vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	85	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	65	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	35	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	30	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	35	S
GG(G)	vhodný	70	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		