

**Garant****Kuželový záhlbník tvar C 60°, TiAlN, Vonkajšie Ø Dc: 25mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 150845 25     |
| GTIN             | 4045197711403 |
| Trieda položky   | 11M           |

**Popis****Prevedenie:**

Priestory na triesky sú vybrúsené z plného materiálu. Zahlbovací kužel, ako aj obvod sú podbrúsené na plynulé rezanie. Výsledkom je rovnaký ľahký **rez bez chvenia** tak pri hlbokom zahlbovaní, ako aj pri odihľovaní alebo zahlbovaní.

**Použitie:**

Na zahlbovanie a odihľovanie bez chvenia.

**Vhodné najmä na zahlbovanie otvorov pod závit a na zahlbovanie pri výrobe nástrojov a zariadení.**

**Technický opis**

|   |            |
|---|------------|
| najhlbší Ø záhlbníka pre otvory od      | 6,3 mm     |
| Vonkajší Ø                              | 25 mm      |
| Posuv f v oceli < 500 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/ot, |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                 | 10 mm      |
| Celková dĺžka L                         | 71 mm      |
| Počet rezných hrán Z                    | 3          |
| Povrchová úprava                        | TiAlN      |
| Uhol zápustného hrotu                   | 60 Stupeň  |
| Rezný materiál                          | HSS        |
| Norma                                   | DIN 334    |

|                    |                                |
|--------------------|--------------------------------|
| Stopka             | Valcová stopka s h9            |
| Vnútorne chladenie | nie                            |
| Farebný krúžok     | zelená                         |
| Druh produktu      | Stupňovitý a kužeľový záhlbník |

## Údaje o užívateľovi

|                              | Zhoda  | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------------|--------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty             | vhodný | 90             | N       |
| Alu (krátke rezanie)         | vhodný | 43             | N       |
| Hliník > 10 % si             | vhodný | 25             | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 38             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 35             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 35             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 9              | M       |
| Uni                          | vhodný |                |         |
| mokrú minimálne              | vhodný |                |         |
| suché                        | vhodný |                |         |