

HOLEX**HOLEX Pro Steel TK hrubovacia fréza HPC, TiAlN, Ø DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203054 12
GTIN	4045197713032
Trieda položky	12X

Popis**Prevedenie:**Na **hrubovanie a dokončovacie práce.**Do 1 × D v plnom materiáli pri **najvyšších hodnotách posuvu** a vysoko plynulom chode.Konštrukčné rozmery podľa **výrobnej normy.****Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

Technický opis

Šírka rohového skosenia pri 45°	0,3 mm
Ø rezných hrán D _c	12 mm
Posuv f _z pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm ²	0,07 mm
Posuv f _z pre orezávanie v oceli < 900 N/mm ²	0,09 mm
Ø vôle D ₁	11,5 mm
Počet zubov Z	4
Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	38 mm
Ø stopky D _s	12 mm
Celková dĺžka L	83 mm
Dĺžka britov L _c	26 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	HB s h6

Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,03
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorné chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	260	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	240	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	160	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	80	M
GG(G)	vhodný	250	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		

vzduch

vhodný