

HOLEX**HOLEX Pro Steel TK hrubovacia fréza HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203054 10
GTIN	4045197713025
Trieda položky	12X

Popis**Prevedenie:**

Na **hrubovanie a dokončovacie práce**.

Do $1 \times D$ v plnom materiáli pri **najvyšších hodnotách posuvu** a vysoko plynulom chode.

Konštrukčné rozmery podľa **výrobnej normy**.

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

Technický opis

Ø vôle D_1	9,5 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Ø rezných hrán D_c	10 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,3 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	32 mm
Počet zubov Z	4
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Celková dĺžka L	72 mm
Dĺžka britov L_c	22 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	HB s h6

Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,03
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	260	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	240	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	160	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	80	M
GG(G)	vhodný	250	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		

vzduch

vhodný