



## HOLEX Pro Steel TK hrubovacia fréza HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm



### ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	203052 10
GTIN	4045197712813
Trieda položky	12X

### Popis

#### Prevedenie:

Na **hrubovanie a dokončovacie práce.**

Až 1xD doplna **pri najvyššej rýchlosti podávania** a plynulom chode.

Pre maximálnu možnú hĺbku obrábania dodržujte rozmer  $L_c$  (dĺžka reznej hrany) / Ø  $D_c$  (Ø reznej hrany)!

#### Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

### Technický opis

Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,3 mm
Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Počet zubov Z	4
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Celková dĺžka L	66 mm
Dĺžka britov $L_c$	14 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,03

Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	260	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	80	M
GG(G)	vhodný	250	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

