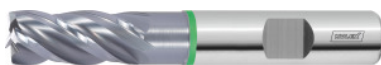


**HOLEX****HOLEX Pro Steel TK hrubovacia fréza HPC, TiAlN, Ø DC: 4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203054 4
GTIN	4045197712882
Trieda položky	12X

**Popis****Prevedenie:**Na **hrubovanie a dokončovacie práce.**Do 1 x D v plnom materiáli pri **najvyšších hodnotách posuvu** a vysoko plynulom chode.Konštrukčné rozmery podľa **výrobnej normy.****Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

**Technický opis**

Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	15 mm
Ø vôle $D_1$	3,8 mm
Ø rezných hrán $D_c$	4 mm
Počet zubov Z	4
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,18 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Celková dĺžka L	57 mm
Dĺžka britov $L_c$	11 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	HB s h6

Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,03
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	260	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	80	M
GG(G)	vhodný	250	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		

vzduch

vhodný