



HOLEX Pro Steel TK hrubovacia fréza HPC, TiAlN, Ø DC: 6mm



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	203052 6
GTIN	4045197712394
Trieda položky	12X

Popis

Prevedenie:

Na **hrubovanie a dokončovacie práce.**

Až 1xD doplna **pri najvyššej rýchlosti podávania** a plynulom chode.

Pre maximálnu možnú hĺbku obrábania dodržujte rozmer L_c (dĺžka reznej hrany) / Ø D_c (Ø reznej hrany)!

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

Technický opis

Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm ²	0,04 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli < 900 N/mm ²	0,05 mm
Počet zubov Z	4
Ø rezných hrán D_c	6 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Celková dĺžka L	54 mm
Dĺžka britov L_c	10 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,03

Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	260	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	240	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	160	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	80	M
GG(G)	vhodný	250	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

