

**Garant****GARANT strojový závitník Master Tap INOX HSS-E-PM typ C 6HX, TiAlN, M: M1,6****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	135732 M1,6
GTIN	4062406081188
Trieda položky	111

**Popis****Prevedenie:**

Výkonný závitník, špeciálne vyvinutý pre **bezpečné použitie z nehrdzavejúcej ocele a ocele odolnej voči kyselinám**, ako aj **látok Duplex**.

**Špiralizácia 45°** drážok na triesky podporuje tvorbu triesok najmä v duktilných a austenitických oceliach CrNi.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre maximálnu odolnosť voči opotrebeniu**
- **Povrchová úprava TiALN-Multilayer najnovšej generácie**
- **Parametrizovaná geometria otvoru pre triesky pre optimálnu tvorbu triesok a torznú tuhosť**

**Technický opis**

Stúpanie závitov	0,35 mm
Celková dĺžka L	40 mm
Norma	DIN 371
Ø otvoru pod závit	1,25 mm
Hĺbka závit	4 mm
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Ø závit	1,6 mm
Počet napínacích drážok	2
Ø stopka štvorhranu	2,1 mm

Druh závitů	M
Počet rezných hran Z	2
Ø stopky D <sub>s</sub>	2,5 mm
Rezný materiál	HSS E PM
Velikost závitů	M1,6
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závitů	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladienie	nie
Použitie pri type otvoru	do 2,5xD pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	modrá
Séria	Master Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	28	N
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	23	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	23	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	11	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	9	M
Olej	vhodný		

mokrý maximum

vhodný