

**Garant****TK vrták HPC valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 1,6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122500 1,6
GTIN	4045197262806
Trieda položky	11E

**Popis**

Prevedenie:

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje vysokou presnosťou stredenia. Konvexné hlavné rezné hrany so zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú krátke triesky, aj pri materiáloch vytvárajúcich bežne dlhé triesky.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $LC = L2 + 1,5 \times DC$ . K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA! Odporúčanými nástupnými produktami sú č. 122415; 122425; 122435 a 122361 ako aj 122371. Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA. Tvar HB: objednať s č. 122445/122505. Tvar HE: objednať s č. 122440/122500 a 129100HE.

**Technický opis**

Počet rezných hrán Z	2
Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/ot,
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	14 mm
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	1,6 mm
Tolerancia stopky	h6
Tolerancia menovitého Ø	h7
Ø stopky D <sub>s</sub>	4 mm
Celková dĺžka L	55 mm
Norma	DIN 6537 K
odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania l <sub>2</sub>	11,6 mm

Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	30	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	35	S
GG(G)	vhodný	70	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		