

**Garant****GARANT strojový závitník Master Tap INOX HSS-E-PM typ C 6HX, TiAlN, M: M4****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	135732 M4
GTIN	4062406075293
Trieda položky	11I

**Popis****Prevedenie:**

Výkonný závitník, špeciálne vyvinutý pre **bezpečné použitie z nehrdzavejúcej ocele a ocele odolnej voči kyselinám**, ako aj **látok Duplex**.

**Špiralizácia 45°** drážok na triesky podporuje tvorbu triesok najmä v duktilných a austenitických oceliach CrNi.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre maximálnu odolnosť voči opotrebeniu**
- **Povrchová úprava TiAlN-Multilayer najnovšej generácie**
- **Parametrizovaná geometria otvoru pre triesky pre optimálnu tvorbu triesok a torznú tuhosť**

**Technický opis**

Hĺbka závit	10 mm
Stúpanie závitov	0,7 mm
Druh závit	M
Ø stopka štvorhranu	3,4 mm
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Celková dĺžka L	63 mm
Počet rezných hrán Z	3
Počet napínacích drážok	3
Ø otvoru pod závit	3,3 mm
Ø závit	4 mm

Norma	DIN 371
Rezný materiál	HSS E PM
Ø stopky D <sub>s</sub>	4,5 mm
Veľkosť závitú	M4
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvora	do 2,5×D pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	modrá
Séria	Master Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	28	N
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	23	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	23	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	11	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	9	M
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

