

**Garant****GARANT strojový závitník Master Tap INOX HSS-E-PM typ C, TiAlN, G: G1****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	137750 G1
GTIN	4062406081904
Trieda položky	11I

**Popis****Prevedenie:****GARANT Master Tap INOX:**

Výkonný závitník, špeciálne vyvinutý pre **bezpečné použitie z nehrdzavejúcej ocele a ocele odolnej voči kyselinám**, ako aj **látok Duplex**.

**Špiralizácia 45°** drážok na triesky podporuje tvorbu triesok najmä v duktilných a austenitických oceliach CrNi.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre maximálnu odolnosť voči opotrebeniu**
- **Povrchová úprava TiAlN-Multilayer najnovšej generácie**
- **Parametrizovaná geometria otvoru pre triesky pre optimálnu tvorbu triesok a torznú tuhosť**

**Použitie:**

**Na cylindrický Whitworthov závit** DIN-ISO 228/1 (nie na spoje utesnené závitom).

**Technický opis**

Počet rezných hrán Z	6
Stúpanie závitov	2,309 mm
Ø závit	33,25 mm
Ø stopka štvorhranu	20 mm
Ø otvoru pod závit	30,75 mm
Celková dĺžka L	160 mm
Chodov na palec	11
Hĺbka závit	83,125 mm

Ø stopky D <sub>s</sub>	25 mm
Rezný materiál	HSS E PM
Počet napínacích drážok	6
Veľkosť závitu	G1
Séria	Master Tap
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitu	G
Vrcholový uhol závitu	55 Stupeň
Norma	DIN 5156
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvora	do 2,5xD pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	28	N
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	23	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	23	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	11	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	9	M
Olej	vhodný		

mokrý maximum

vhodný