

**Garant****GARANT strojový závitník Master Tap INOX HSS-E-PM typ C 6HX, TiAlN, M: M6****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	135732 M6
GTIN	4062406081416
Trieda položky	111

**Popis****Prevedenie:**

Výkonný závitník, špeciálne vyvinutý pre **bezpečné použitie z nehrdzavejúcej ocele a ocele odolnej voči kyselinám**, ako aj **látok Duplex**.

**Špiralizácia 45°** drážok na triesky podporuje tvorbu triesok najmä v duktilných a austenitických oceliach CrNi.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre maximálnu odolnosť voči opotrebeniu**
- **Povrchová úprava TiALN-Multilayer najnovšej generácie**
- **Parametrizovaná geometria otvoru pre triesky pre optimálnu tvorbu triesok a torznú tuhosť**

**Technický opis**

Stúpanie závitov	1 mm
Hĺbka závitú	15 mm
Celková dĺžka L	80 mm
Ø otvoru pod závit	5 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Norma	DIN 371
Počet rezných hrán Z	3
Druh závitú	M
Ø závitú	6 mm
Ø stopka štvorhranu	4,9 mm

Počet napínacích drážok	3
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Rezný materiál	HSS E PM
Veľkosť závit	M6
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závit	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvora	do 2,5xD pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	modrá
Séria	Master Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	28	N
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	23	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	23	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	11	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	9	M
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

