

**Garant****GARANT strojový závitník Master Tap INOX HSS-E-PM typ C, TiAlN, G: G1/2****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	137750 G1/2
GTIN	4062406081874
Trieda položky	111

**Popis****Prevedenie:****GARANT Master Tap INOX:**

Výkonný závitník, špeciálne vyvinutý pre **bezpečné použitie z nehrdzavejúcej ocele a ocele odolnej voči kyselinám**, ako aj **látok Duplex**.

**Špiralizácia 45°** drážok na triesky podporuje tvorbu triesok najmä v duktilných a austenitických oceliach CrNi.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre maximálnu odolnosť voči opotrebeniu**
- **Povrchová úprava TiAlN-Multilayer najnovšej generácie**
- **Parametrizovaná geometria otvoru pre triesky pre optimálnu tvorbu triesok a torznú tuhosť**

**Použitie:**

**Na cylindrický Whitworthov závit** DIN-ISO 228/1 (nie na spoje utesnené závitom).

**Technický opis**

Ø závitu	20,96 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	16 mm
Počet rezných hrán Z	5
Počet napínacích drážok	5
Rezný materiál	HSS E PM
Ø stopka štvorhranu	12 mm
Hĺbka závitu	52,4 mm
Celková dĺžka L	125 mm

Chodov na palec	14
Stúpanie závitov	1,814 mm
Ø otvoru pod závit	19 mm
Veľkosť závit	G1/2
Séria	Master Tap
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závit	G
Vrcholový uhol závit	55 Stupeň
Norma	DIN 5156
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	do 2,5xD pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	28	N
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	23	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	23	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	11	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	9	M
Olej	vhodný		

mokrý maximum

vhodný