

**Malý rezný kotúč 1,1 mm SG EXTRA ÚZKY, Ø kotúčov: 50mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	563411 50
GTIN	4007220165669
Trieda položky	55T

Popis**Prevedenie:**

- **Zrno, väzba, aktívne brúsne prísady a zosilnenie rezných kotúčov sú optimálne prispôbené príslušnej oblasti použitia z hľadiska maximálneho rezného výkonu a životnosti.**
- **Tenké rezné kotúče (0,8 mm/1,0 mm/1,6 mm) sú obzvlášť vhodné na rýchle rezy bez škrabancov s nízkym tepelným namáhaním. Pri starších uhlových brúskach je dôležité presné upnutie. Rezné kotúče od hrúbky kotúča 2,0 mm majú zvýšenú bočnú stabilitu, tuhosť a životnosť.**
- **Tvary: Rovné rezné kotúče (tvar 41) alebo zalomené (tvar 42).**

Malý rezný kotúč určený najmä do stiesnených priestorov na použitie na pneumatických alebo elektrických priamych brúskach. Použitie s upínacím trňom č. 563415.

Špecifikácia:

A60P-SG STEELOX.

Upozornenie:

Hrúbka kotúča by mala predstavovať minimálne 20 % hrúbky materiálu, ktorý sa bude rozrezávať. Používajte rezné kotúče INOX so zníženou reznou rýchlosťou.

Technický opis

maximálne otáčky	30500 min ⁻¹
Tvar	41
Šírka kotúča	1,1 mm
Popis tvaru	rovný
Ø otvora	6 mm
Špecifikácia	A60P-SG
Ø kotúčov	50 mm
pre hrúbky materiálu	3,3 - 5,5 mm
Skratka pre brúsivo	A
Podiel železa, síry a chlóru	< 0,1 %
odporúčaný uhol nábehu	90 Stupeň
optimalizované pre materiál	INOX
Pohonný stroj	Priama brúska
maximálna obvodová rýchlosť	80 m/s
Druh produktu	Deliaci kotúč

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu mg	podmienene vhodný		
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný		
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný		
Oceľ < 55 HRC	vhodný		
Oceľ < 60 HRC	vhodný		
Oceľ < 67 HRC	vhodný		
INOX	vhodný		
Ti	vhodný		
GG(G)	podmienene vhodný		
CuZn	podmienene vhodný		
Plast, sklolaminát	podmienene vhodný		

Uni	podmienene vhodný
suché	vhodný

Príslušenstvo

Upínací trň pre malý deliaci kotúč vhodné pre Ø otvora 6	563415 6
--	----------