

Garant

**Fréza Feedking pre vysoké posuvy, so závitom, Ø D / počet čepielok Z:
42/4mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	212905 42/4
GTIN	4045197715319
Trieda položky	210

Popis**Prevedenie:**

Dynamická geometria reznej hrany pre najvyššie rýchlosti posuvu. Mimoriadne hladký chod vďaka **samostabilizujúcemu sa lôžku vložky**. **Optimalizovaná geometria** na zníženie reznej sily, a tým aj **zaťaženia hlavného vretena**.

Výhoda:

Obzvlášť úsporná vďaka **mimoriadne stabilným vymeniteľným doštičkám so 4 reznými hranami**.

Upozornenie:

V prípade použitia predĺženia pracujte vždy s vnútorným chladením. Použite momentový skrutkovac GARANT TQ c. **211750 vel. 5,7** s cepelou c. **674252 vel. 20IP**.

Technický opis

Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Celková dĺžka L_{celk}	42 mm
Ø D ₁ h6	17 mm
Ø D ₃	21 mm
Ø D ₂	28,7 mm

vhodná otočná rezná platnička	XD.. 120408
Ø rezných hrán D_c	42 mm
Montážny závit M	M16
maximálna hĺbka rezu $a_{p,max}$	1,8 mm
Počet rezných hrán Z	4
Vnútorne chladenie	áno
Dĺžka rampy L pre α_{max}	20,5 mm
Vŕtacie cirkulárové frézy Ø D_{min}	63 mm
Vŕtacie cirkulárové frézy a_p	1,85 mm
Uhol rampy α_{max}	0,84 Stupeň
Vŕtacie cirkulárové frézy Ø D_{max}	82 mm
Séria	FeedKing
Prevedenie stopky	so závitom
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Ramping
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Členenie britov	nerovnaké
Stratégia obrábania	HPC
Výmena nástrojov	PowerCard
Druh produktu	Kopírovacia fréza

Príslušenstvo

Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený ťahovací moment 5,7	211750 5,7
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky 10-dielne	219800
Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus® 20IP	674252 20IP