

**Garant**

**Fréza Feedking pre vysoké posuvy, so závitom, Ø D / počet čepielok Z:  
42/6mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	212905 42/6
GTIN	4045197715326
Trieda položky	210

**Popis****Prevedenie:**

**Dynamická** geometria reznej hrany pre najvyššie rýchlosti posuvu. Mimoriadne hladký chod vďaka **samostabilizujúcemu sa lôžku vložky**. **Optimalizovaná geometria** na zníženie reznej sily, a tým aj **zaťaženia hlavného vretena**.

**Výhoda:**

Obzvlášť úsporná vďaka **mimoriadne stabilným vymeniteľným doštičkám so 4 reznými hranami**.

**Upozornenie:**

V prípade použitia predĺženia pracujte vždy s vnútorným chladením. Použite momentový skrutkovac GARANT TQ c. **211750 vel. 2,2** s cepelou c. **674252 vel. 9IP**.

**Technický opis**

vhodná otočná rezná platnička	XD.. 070308
Ø D <sub>2</sub>	28,7 mm
Ø D <sub>1</sub> h6	17 mm
Ø D <sub>3</sub>	29 mm
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	42 mm

maximálna hĺbka rezu $a_{p,max}$	0,85 mm
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Montážny závit M	M16
Celková dĺžka $L_{celk}$	42 mm
Počet rezných hrán Z	6
Vnútorne chladenie	áno
Dĺžka rampy L pre $\alpha_{max}$	28 mm
Vŕtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{min}$	71 mm
Vŕtacie cirkulárové frézy $a_p$	0,85 mm
Uhol rampy $\alpha_{max}$	0,61 Stupeň
Vŕtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{max}$	82 mm
Séria	FeedKing
Prevedenie stopky	so závitom
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Ramping
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Členenie britov	nerovnaké
Stratégia obrábania	HPC
Výmena nástrojov	PowerCard
Druh produktu	Kopírovacia fréza

## Príslušenstvo

Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky 10-dielne	219810
Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus® 9IP	674252 9IP
Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený ťahovací moment 2,2	211750 2,2