

**Garant****TK vrták HPC valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122500 10,2   |
| GTIN             | 4045197050618 |
| Trieda položky   | 11E           |

**Popis**

Prevedenie:

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje vysokou presnosťou stredenia. Konvexné hlavné rezné hrany so zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú krátke triesky, aj pri materiáloch vytvárajúcich bežne dlhé triesky.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $LC = L2 + 1,5 \times DC$ . K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA! Odporúčanými nástupnými produktami sú č. 122415; 122425; 122435 a 122361 ako aj 122371. Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA. Tvar HB: objednať s č. 122445/122505. Tvar HE: objednať s č. 122440/122500 a 129100HE.

**Technický opis**

|   |             |
|---|-------------|
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$             | 55 mm       |
| Posuv $f$ v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,27 mm/ot, |
| Menovité $\text{-}\varnothing D_c$        | 10,2 mm     |
| Tolerancia stopky                         | h6          |
| Počet rezných hrán $Z$                    | 2           |
| Tolerancia menovitého $\varnothing$       | h7          |
| $\varnothing$ stopky $D_s$                | 12 mm       |
| Celková dĺžka $L$                         | 102 mm      |
| Norma                                     | DIN 6537 K  |
| odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania $l_2$  | 39,7 mm     |

|                     |                  |
|---------------------|------------------|
| Povrchová úprava    | TiAlN            |
| Rezný materiál      | VHM              |
| Prevedenie          | 4xD              |
| Uhol špičky         | 140 Stupeň       |
| Stopka              | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorne chladenie  | áno, pri 25 bar  |
| Stratégia obrábania | HPC              |
| Pološtandard        | áno              |
| Farebný krúžok      | zelená           |
| Druh produktu       | Špirálový vrták  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 120            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 100            | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 85             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 65             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 35             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 30             | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | podmienene vhodný | 35             | S       |
| GG(G)                         | vhodný            | 70             | K       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |                |         |
| mokrý minimálne               | vhodný            |                |         |
| vzduch                        | vhodný            |                |         |

## Služby

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE

