

Garant**TK hrubovacia fréza GARANT Master Steel PickPocket HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4,8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202402 4,8
GTIN	4062406088071
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Na **hrubovanie a dokončovanie**.

S polomerom rezných hrán, podobným torusovým frézam.

Do 1×D v plnom materiáli **pri najvyšších hodnotách posuvu** a veľmi pokojnom chode.

Polomery zaoblenia rohov prispôbené špecifikácii DIN pre **zalícované perá**.

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

Technický opis

Dĺžka britov L_c	6 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Celková dĺžka L	54 mm
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Ø rezných hrán D_c	4,8 mm
Počet zubov Z	3
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	f8

Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Zaoblenie rohu r_v	0,2 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,4 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	260	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	190	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	150	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70	M
GG(G)	vhodný	250	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		

suché

vhodný

vzduch

vhodný