

Garant

TK hrubovacia fréza GARANT Master Steel PickPocket HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	202404 4
GTIN	4062406088101
Trieda položky	11X

Popis

Prevedenie:

Na **hrubovanie a dokončovanie**.

S polomerom rezných hrán, podobným torusovým frézam.

Do 1xD v plnom materiáli **pri najvyšších hodnotách posuvu** a veľmi pokojnom chode.

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

Technický opis

Počet zubov Z	3
Tolerancia menovitého Ø	f8
Celková dĺžka L	57 mm
Dĺžka britov L _c	11 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv f _z pre orezávanie v oceli < 900 N/mm ²	0,04 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Ø stopky D _s	6 mm
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Ø rezných hrán D _c	4 mm
Posuv f _z pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm ²	0,03 mm

Zaoblenie rohu r_v	0,2 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,4 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	260	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	240	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	190	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	150	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70	M
GG(G)	vhodný	250	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		

vzduch

vhodný