

Garant**Synchronný strojný tvárniaci závitník s mazacími drážkami HSS-E-PM IK/typ C, TiN, M: M16****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139230 M16
GTIN	4062406088330
Trieda položky	11H

Popis**Prevedenie:**

Špeciálna šesťuholníková geometria a stopka podľa DIN 1835-B pre stroje so **synchronizovaným pohonom vretena. S mazacími drážkami; optimálny mazací účinok aj pri hlbších závitoch.**

Inovatívny **šesťuholníkový tvar** umožňuje širokú škálu aplikácií. **Multifunkčná štruktúra vrstiev** dosahuje **maximálnu životnosť** aj pri **vysokopevnostných materiáloch** s tuhú aplikáciou.

S vnútorným prívodom chladiaceho média z drážok pre maximálnu životnosť.

Upozornenie:

Na použitie na synchronizovaných vretenách, rýchlovýmenné závitníkové skľučovadlo GARANT č. 338100 – 338121 s minimálnou kompenzáciou dĺžky (MKD) zaručuje najspoľahlivejší proces obrábania.

Technický opis

Hĺbka závitú	40 mm
Ø stopky D _s	12 mm
Počet rezných hrán Z	5
Stúpanie závitov	2 mm
Ø stopka štvorhranu	9 mm
Ø závitú	16 mm
Celková dĺžka L	110 mm
Počet napínacích drážok	5

Ø otvoru pod závit Referenčná hodnota	15,1 mm
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Veľkosť závit	M16
Povrchová úprava	TiN
Druh závit	M
Vrcholový uhol závit	60 Stupeň
Rezný materiál	HSS E PM
Norma	Výrobná norma
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	C
Stopka	DIN 1835 B s h6
Vnútorne chladenie	áno
Použitie pri type otvoru	do 2,5×D pri slepom otvore
Použitie pri type otvoru	až 2,5×D pri priechodnom otvore
Smer rezania	pravé
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Tvarovací závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	48	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	48	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	45	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	50	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	42	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	40	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	37	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	27	P

INOX < 900 N/mm ²	vhodný	10	M
CuZn	podmienene vhodný	40	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		