

Garant**Diabolo tvrdokovový vrták HPC, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,7mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	122372 4,7
GTIN	4062406088842
Trieda položky	11E

Popis

Prevedenie:

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje vysokou presnosťou stredenia. **Vďaka konvexným hlavným rezným hranám a definovanému zaobleniu hrán** dosahuje vrták vysokú stabilitu a maximálnu zaťažiteľnosť.

Špeciálna povrchová úprava z multi-nanovrstiev na vrtanie do kalenej ocele.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický opis

Norma	DIN 6537 K
Dĺžka napínacích drážok L_c	24 mm
Posuv f v oceli < 60 HRC	0,04 mm/ot,
Menovité $\varnothing D_c$	4,7 mm
Tolerancia menovitého \varnothing	h7
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	16,95 mm
\varnothing stopky D_s	6 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,15 mm/ot,
Počet rezných hrán Z	2
Celková dĺžka L	66 mm
Séria	Diabolo

Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Typ	H
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívatelovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	podmienene vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	85	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	70	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	55	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	28	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	16	H
Oceľ < 65 HRC	vhodný	14	H
Oceľ < 67 HRC	vhodný	10	H
TOOLOX 33	vhodný	30	H
TOOLOX 44	vhodný	28	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	vhodný	28	H
GG(G)	vhodný	70	K
Uni	vhodný		

Technický list

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný
vzduch	vhodný