

**Garant**
**TK mikrofrézy, DLC, Ø DC × L1: 2X16mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 201140 2X16   |
| GTIN             | 4062406089832 |
| Trieda položky   | 11X           |

**Popis**
**Prevedenie:**

S **pokročilou povrchovou úpravou DLC sp<sup>2</sup>**. Pre **najvyššie nároky na výkon a presnosť v oblasti hliníkových materiálov**. **Extrémne úzke tolerancie** zabezpečujú maximálnu presnosť. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. Dvojité brúsenie dier s 2 skosenými hranami. **Uhol skosenia  $\alpha = 16^\circ$** .

Tolerancie:

· **Ø uvoľnenia:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Upozornenie:**

So zvyšujúcou sa dĺžkou výčnelku nástroja,  $a_p$  použite redukciu!

Hodnoty pre:

Plná drážka:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,korr}$

Orezávanie:  $a_p = 0,5 \times D \times a_{p,korr}$

**Pre výpočet rýchlosti posuvu vf použite skutočne používané (väčšinou maximálne) otáčky stroja!**

napr.:  $vf = 18\,000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

**Technický opis**

|  |                  |
|--|------------------|
| Ø stopky $D_s$                                       | 4 mm             |
| Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle                      | 16 mm            |
| Uhol sklonu zubov                                    | 30 Stupeň        |
| Tolerancia menovitého Ø                              | 0 / -0,005       |
| Stopka   | DIN 6535 HA s h5 |
| Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v hliníku Odliatok | 0,03 mm          |

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Počet zubov Z                                 | 2                                |
| Ø vôle $D_1$                                  | 1,91 mm                          |
| Celková dĺžka L                               | 50 mm                            |
| Posuv $f_z$ pre orezávanie v hliníku odliatok | 0,035 mm                         |
| Smer podávania                                | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Ø rezných hrán $D_c$                          | 2 mm                             |
| Dĺžka britov $L_c$                            | 3 mm                             |
| Faktor korekcie $a_{p\text{ korr}}$           | 0,7                              |
| Rohový uhol úkosu                             | 90 Stupeň                        |
| Povrchová úprava                              | DLC                              |
| Rezný materiál                                | VHM                              |
| Norma   | Výrobná norma                    |
| Typ   | W                                |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie             | 1×D pri obvodovom frézovaní      |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie             | 0,5×D pri obvodovom frézovaní    |
| Vnútorne chladenie                            | nie                              |
| Farebný krúžok                                | žltá                             |
| Druh produktu                                 | Rohová fréza                     |

## Údaje o užívateľovi

|                      | Zhoda  | $V_c$ | Kód ISO |
|----------------------|--------|-------|---------|
| Hliník               | vhodný | 480   | N       |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 440   | N       |
| Hliník > 10 % si     | vhodný | 400   | N       |
| PMMA akryl           | vhodný | 200   | N       |
| PE-HD                | vhodný | 160   | N       |
| PA 66                | vhodný | 200   | N       |
| PEEK                 | vhodný | 150   | N       |
| PF 31                | vhodný | 130   | N       |

|                    |                     |     |   |
|--------------------|---------------------|-----|---|
| PVDF GF20          | vhodný              | 180 | N |
| POM GF25           | vhodný              | 160 | N |
| PA 66 GF30         | vhodný              | 150 | N |
| PEEK GF30          | vhodný              | 130 | N |
| PTFE CF25          | vhodný              | 160 | N |
| Honeycomb Sandwich | podmienenene vhodný | 300 | N |
| Cu                 | vhodný              | 160 | N |
| CuZn               | vhodný              | 200 | N |
| mokrú maximum      | vhodný              |     |   |
| mokrú minimálne    | vhodný              |     |   |
| suché              | podmienenene vhodný |     |   |
| vzduch             | vhodný              |     |   |