

**Garant**
**TK rádiusová kopírovacia fréza GARANT Diabolo, TiAlN, Ø Dc × L1:  
0,4X3,5mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |                |
|------------------|----------------|
| Číslo objednávky | 207373 0,4X3,5 |
| GTIN             | 4062406089627  |
| Trieda položky   | 11X            |

**Popis**
**Prevedenie:**
**GARANT Diabolo:**

Špeciálna geometria, povrchová úprava a tvrdokov **na tvrdé obrábanie pri vysokom výkone**.  
Vhodné aj pre **obrábanie elektrolytickou meďou**.

Uhol skosenia  $\alpha = 16^\circ$ .

Tolerancie:

- **polomer reznej hrany: Obrys polomeru 0/-0,005 mm.**
- **Ø uvoľnenia:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Upozornenie:**

So zvyšujúcou sa dĺžkou výčnelku nástroja,  $a_p$  použite redukciu!

Hodnoty pre:

Kopírovanie:  $a_p = 0,05 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

**Pre výpočet rýchlosti posuvu vf použite skutočne používané (väčšinou maximálne) otáčky stroja!**napr.:  $vf = 18\,000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Technický opis**

|  |           |
|--|-----------|
| Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v oceli < 65 HRC | 0,01 mm   |
| Ø vôle $D_1$                                       | 0,37 mm   |
| Uhol sklonu zubov                                  | 25 Stupeň |
| Celková dĺžka L                                    | 45 mm     |
| Dĺžka britov $L_c$                                 | 0,32 mm   |
| Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle                    | 3,5 mm    |

|                                     |                                  |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| Faktor korekcie $a_{p\text{ korr}}$ | 0,7                              |
| Počet zubov Z                       | 2                                |
| Ø stopky $D_s$                      | 4 mm                             |
| Ø rezných hrán $D_c$                | 0,4 mm                           |
| Polomer rezania $R_1$               | 0,2 mm                           |
| Séria                               | Diabolo                          |
| Povrchová úprava                    | TiAlN                            |
| Rezný materiál                      | VHM                              |
| Norma                               | Výrobná norma                    |
| Typ                                 | H                                |
| Tolerancia menovitého Ø             | 0/-0,005                         |
| Smer podávania                      | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní    | 0,05xD pri kopírovacom frézovaní |
| Stopka                              | DIN 6535 HA s h5                 |
| Vnútorne chladenie                  | nie                              |
| Farebný krúžok                      | červená                          |
| Druh produktu                       | Celistvá a guľová fréza          |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 200   | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 200   | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 190   | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 170   | P       |
| Oceľ < 50 HRC                 | vhodný            | 120   | H       |
| Oceľ < 55 HRC                 | vhodný            | 100   | H       |
| Oceľ < 60 HRC                 | vhodný            | 72    | H       |
| Oceľ < 65 HRC                 | vhodný            | 55    | H       |
| Oceľ < 67 HRC                 | vhodný            | 50    | H       |

|                              |                   |     |   |
|------------------------------|-------------------|-----|---|
| Oceľ < 70 HRC                | vhodný            | 45  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 90  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 80  | M |
| CuZn                         | vhodný            | 140 | N |
| mokrú maximum                | podmienene vhodný |     |   |
| mokrú minimálne              | podmienene vhodný |     |   |
| suché                        | vhodný            |     |   |
| vzduch                       | vhodný            |     |   |