

**HOLEX****TK vrták HOLEX Pro Steel valcová stopka DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7:  
11,2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	123309 11,2
GTIN	4062406092009
Trieda položky	12F

**Popis****Prevedenie:****HOLEX Pro Steel:**

**Rovná hlavná rezná hrana a špeciálny profil drážky** sa postarajú o dobrý odvod kovových triesok. Robustná geometria rezných hrán zabezpečuje procesne spoľahlivé a vysoko výkonné vrtanie. Rôzne možnosti použitia pri ocelových materiáloch vďaka kombinácii húževnatého ultrajemnozrného tvrdého kovu a mimoriadne odolnej povrchovej úpravy.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Na bezpečné použitie vrtákov 12×D je potrebné predchádzajúce centrovanie pomocou NC strediaceho vrtáka č. 121068 – 121130 alebo HOLEX Pro Steel č. 122501.

**Technický opis**

Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/ot,
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	11,2 mm
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	156 mm
Tolerancia menovitého Ø	h7
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	139,2 mm
Norma	Výrobná norma
Celková dĺžka L	204 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Počet rezných hrán Z	2

Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	12×D
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HE s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	250	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	200	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	160	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	125	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	95	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	30	M
GG	vhodný	100	K
GGG	vhodný	65	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		

