

HOLEX**TK fréza s vnútorným chladením HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203027 10
GTIN	4062406095536
Trieda položky	12X

Popis**Prevedenie:**

Fréza HPC s **novou vyvinutou vysokoúčinnou povrchovou úpravou**, pre **vynikajúcu životnosť** a **optimálny rezný výkon** v širokej škále nehrdzavejúcich ocelí. Môže sa používať pri **vysokých rezných rýchlostiach**, veľmi vhodná tiež pre ocele do cca 1100 N/mm².

S **vnútorným prívodom chladiaceho média** na spoľahlivé odstraňovanie triesky.

Technický opis

Posuv f_z pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Ø rezných hrán D_c	10 mm
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Ø stopky D_s	10 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Počet zubov Z	4
Ø vôle D_1	9,7 mm
Posuv f_z pre orezávanie v INOX > 900 N/mm ²	0,045 mm
Celková dĺžka L	72 mm
Tolerancia menovitého Ø	f8
Dĺžka britov L_c	22 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	30 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny

Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,4×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	áno
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	150	P
TOOLOX 33	podmienene vhodný	115	H
TOOLOX 44	podmienene vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85	M
Uni	podmienene vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

vzduch

vhodný