

**Garant****Výhrubník HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 35mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	116620 35
GTIN	4062406097424
Trieda položky	11C

**Popis****Prevedenie:**

Silné jadro. Robustný špirálový vrták s lepším vedením v otvore

**Výhoda:**

Vhodné najmä **na vyvrtávanie** nepravidelných otvorov. Nesúosé otvory možno vyrovať.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Upozornenie:****Upozornenie:**

Dodržiavajte príslušný predvrtaný Ø (pozri tabuľku).

Redukčné puzdrá SK pre nástroje so stopkou MK, pozri č. **343000-343530**.

**Technický opis**

Tolerancia menovitého Ø	h8
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	35 mm
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	190 mm
Počet rezných hrán Z	3
Morse kužel' (MK) Veľkosť	4
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	137,5 mm
Minimálny priemer predvrtania D <sub>min</sub>	25 mm
Celková dĺžka L	339 mm
Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,31 mm/ot,

Norma	DIN 343
Uhol špičky	120 Stupeň
Stopka	Morse kužel
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS
Typ	N
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	45	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	10	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	8	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	12	M
GG(G)	podmienene vhodný	25	K
mokrý maximum	vhodný		