

**Garant****Výhrubník HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 16,2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	116620 16,2
GTIN	4062406097073
Trieda položky	11C

**Popis****Prevedenie:**

Silné jadro. Robustný špirálový vrták s lepším vedením v otvore

**Výhoda:**

Vhodné najmä **na vyvrtávanie** nepravidelných otvorov. Nesúosé otvory možno vyrovnať.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Upozornenie:****Upozornenie:**

Dodržiavajte príslušný predvrtaný Ø (pozri tabuľku).

Redukčné puzdrá SK pre nástroje so stopkou MK, pozri č. **343000-343530**.

**Technický opis**

Tolerancia menovitého Ø	h8
Minimálny priemer predvrtania $D_{min}$	11,9 mm
Počet rezných hrán Z	3
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	100,7 mm
Dĺžka napínacích drážok $L_c$	125 mm
Morse kužeľ (MK) Veľkosť	2
Norma	DIN 343
Menovité -Ø $D_c$	16,2 mm
Celková dĺžka L	223 mm

Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,17 mm/ot,
Uhol špičky	120 Stupeň
Stopka	Morse kužel
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS
Typ	N
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	45	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	10	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	8	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	12	M
GG(G)	podmienene vhodný	25	K
mokrý maximum	vhodný		