

Garant**Výhrubník HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 24,75mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	116620 24,75
GTIN	4062406097202
Trieda položky	11C

Popis

Prevedenie:

Silné jadro. Robustný špirálový vrták s lepším vedením v otvore

Výhoda:

Vhodné najmä **na vyvrtávanie** nepravidelných otvorov. Nesúosé otvory možno vyrovnať.

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Upozornenie:**Upozornenie:**

Dodržiavajte príslušný predvrtaný Ø (pozri tabuľku).

Redukčné puzdrá SK pre nástroje so stopkou MK, pozri č. **343000-343530**.

Technický opis

Dĺžka napínacích drážok L_c	160 mm
Celková dĺžka L	281 mm
Norma	DIN 343
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	122,9 mm
Minimálny priemer predvrtania D_{min}	17,3 mm
Tolerancia menovitého Ø	h8
Morse kužeľ (MK) Veľkosť	3
Posuv f v oceli < 750 N/mm ²	0,24 mm/ot,
Počet rezných hrán Z	3

Menovité -Ø D _c	24,75 mm
Uhol špičky	120 Stupeň
Stopka	Morse kužel
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS
Typ	N
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	45	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	25	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	podmienene vhodný	10	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	8	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	12	M
GG(G)	podmienene vhodný	25	K
mokrý maximum	vhodný		