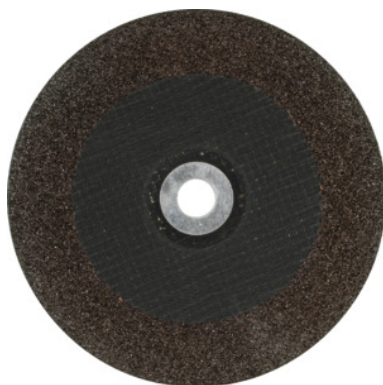


Garant**Hrubovací brúsny kotúč CerRapid, Ø kotúč×šírka kotúča: 230X7mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	560005 230X7
GTIN	4045197718662
Trieda položky	51M

Popis

Prevedenie:

Samoostríacie **keramické zrna (CER)** a špeciálne vyladený **vysoko výkonný spojovací systém** umožňujú **mnohonásobne vyšší brúsny výkon pri extrémne chladnom brúsení** v porovnaní s bežnými hrubovacími rezacími kotúčmi (A).

- **Najvyššia produktivita vďaka najrýchlejšiemu úberu materiálu.**
- **Optimálna rovnováha medzi extrémne mäkkým obrusovaním s minimálnou námahou a maximálnou trvácnosťou.**
- **Zrno, väzba, aktívne brúsne prísady a zosilnenie hrubovacích kotúčov sú optimálne prispôbené príslušnej oblasti použitia z hľadiska maximálneho brúsneho výkonu a životnosti.**
- **Tvary: Hrubovacie brúsne kotúče zalomené (tvar 27, 28, 29)**
- **Uhol brúsenia 20° až 30°**
- **Použitie: Na elektrických a pneumatických uhlových brúskach s maximálnou obvodovou rýchlosťou 80 m/s na brúsenie zvarov, plôch a hrán.**

Špecifikácia:

CER24Q-BF.

Technický opis

Ø otvora	22,23 mm
Šírka kotúča	7 mm
maximálne otáčky	6600 min ⁻¹
Ø kotúčov	230 mm
Séria	CerRapid
Brusivo	Keramické zrno (CER)
Skratka pre brusivo	Keramika
Špecifikácia	CER24Q-BF
Podiel železa, síry a chlóru	< 0,1 %
odporúčaný uhol nábehu	20-30 Stupeň
optimalizované pre materiál	INOX
optimalizované pre materiál	Oceľ
maximálna obvodová rýchlosť	80 m/s
Druh produktu	Hrubovací brúsny kotúč

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu mg	podmienene vhodný		
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný		
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný		
Oceľ < 55 HRC	vhodný		
Oceľ < 60 HRC	vhodný		
Oceľ < 67 HRC	vhodný		
INOX	vhodný		
Ti	vhodný		
GG(G)	podmienene vhodný		
CuZn	podmienene vhodný		
Plast, sklolaminát	podmienene vhodný		
Uni	podmienene vhodný		

suché

vhodný