

Garant**TK hrubovacia fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203034 4
GTIN	4045197718532
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Na **hrubovanie a dokončovacie práce**.

Do 1xD v plnom materiáli **pri najvyšších hodnotách posuvu** a vysoko plynulom chode.

Pre maximálnu možnú hĺbku obrábania dodržujte rozmer L_c (dĺžka reznej hrany)/Ø (menovitá veľkosť)!

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

Technický opis

Šírka rohového skosenia pri 45°	0,08 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Ø rezných hrán D_c	4 mm
Počet zubov Z	4
Ø stopky D_s	6 mm
Celková dĺžka L	54 mm
Dĺžka britov L_c	8 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	f8

Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	260	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	240	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	190	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	150	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70	M
GG(G)	vhodný	250	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		

suché

vhodný

vzduch

vhodný